

JB/T 11812.3—2014

ICS 25.120.10
J 62
备案号: 45631—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11812.3—2014

移动式剪板机 第3部分: 精度

Movable plate shears—Part 3: Testing of accuracy

中华人民共和国
机械行业标准
移动式剪板机 第3部分: 精度

JB/T 11812.3—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75印张·15千字

2014年9月第1版第1次印刷

定价: 15.00元

*

书号: 15111·11948

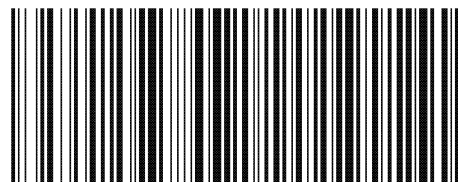
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11812.3-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 精度检验.....	1
3.1 一般要求.....	1
3.2 精度检验条件.....	1
3.3 精度检验方法及允差.....	1
表 1 几何精度调平检验方法及允差.....	2
表 2 几何精度检验方法及允差.....	2
表 3 工作精度检验方法及允差.....	4

前 言

JB/T 11812《移动式剪板机》分为三个部分：

——第1部分：型式和基本参数；

——第2部分：技术条件；

——第3部分：精度。

本部分为JB/T 11812的第3部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

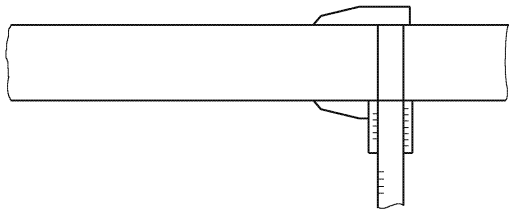
本部分由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本部分起草单位：山东宏康机械制造有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本部分主要起草人：康峰、康凤明、徐济声、朱洪臣、李世平、潘宪平、史传强。

本部分为首次发布。

表 3 工作精度检验方法及允差（续）

序号	简 图	检验项目	允差	检验工具	检验方法
P2		试件的平行度	0.30	游标卡尺	用游标卡尺在多处（每米不少于3处）测量试件的宽度，误差以任意1 000长度内的最大读数差值计